

EXPEDIENTE ICA022/21/000206

 <p>UNIÓN EUROPEA</p>	 <p>Generalitat de Catalunya Institut Català d'Energia</p>	 <p>FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA</p> <p>Industria</p> 
<h3>Recuperación de frío en el proceso de regasificación de GNL</h3>	<h3>Recuperació de fred en el procés de regasificació de GNL</h3>	
<p>Proyecto acogido a la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por IDAE y gestionada por las Autonomías, con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.</p>	<p>Projecte acollit a la línia d'ajuts per a l'estalvi i l'eficiència energètica a les PIMES i a les grans empreses del sector industrial, cofinançada pel FEDER, coordinada per l'IDAE i gestionada per les Autonomies, amb càrrec al Fons Nacional d'eficiència Energètica, amb l'objectiu d'aconseguir una economia més neta i sostenible.</p>	
<p><i>Una manera de hacer Europa ▲ Una manera de fer Europa</i></p>		
<p>▶ Beneficiario/ Beneficiari: LIQUATS VEGETALS, S.A. ▶ Inversión total/Inversió total: 132.589,95 € ▶ Importe de la ayuda/Import de l'ajut: 39.776,99 €</p>		
<p><small>Real Decreto 263/2019, de 12 de abril, publicada en el BOE nº 89 de 13/04/2019 ▲ Reial Decret 263/2019, de 12 d'abril, publicada al BOE núm 89 de 13/04/2019</small></p>		

LIQUATS VEGETALS, S.A. ha recibido una ayuda para su proyecto de ahorro y eficiencia energética “Recuperación de frío en el proceso de regasificación de GNL”, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), coordinada por IDAE y gestionada por las autonomías, con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible. Se ha elaborado un proyecto de ahorro y eficiencia energética consistente en instalar un recuperador de frío con el fin de capturar el frío generado en el proceso de regasificación de gas natural para inyectarlo en la red de frío de la planta, principalmente utilizada para la refrigeración del producto almacenado. Esta recuperación de frío conlleva una reducción en las horas de funcionamiento del compresor utilizado y, por lo tanto, en un elevado ahorro energético eléctrico. Gracias al proyecto se ahorran 17,57 teps anuales.